

ZTCR2000
钳形接地电阻测试仪

使
用
手
册

武汉智能星电气有限公司

注意

感谢您购买了本公司的钳形接地电阻仪，为了更好地使用本产品，请：

——详细阅读本用户手册。

——遵守本手册所列出的操作注意事项。

- ◆ 任何情况下，使用本钳表应特别注意安全。
- ◆ 注意本钳表所规定的测量范围及使用环境，禁止钳测动力线。
- ◆ 注意本钳表面板及背板的标贴文字。
- ◆ 开机前，扣压扳机一两次，确保钳口闭合良好。
- ◆ 开机时，不要扣压扳机，不能钳任何导线。
- ◆ 正常开机，显示“OL Ω”符号后，才能钳测被测对象。
- ◆ 钳口接触平面必须保持清洁，不能用腐蚀剂和粗糙物擦拭。
- ◆ 避免本钳表受冲击，尤其是钳口接合面。
- ◆ 危险场合，强烈推荐选用本公司的防爆型钳形接地电阻仪。
- ◆ 防爆型产品，在危险场所内严禁拆卸和更换电池。
- ◆ 本钳表在测量电阻时钳头会发出连续的轻微“嗡—”声，这是正常的，注意区别报警的“嘟—嘟—嘟—”声。
- ◆ 测量导线电流不要超过本钳表的上量限。
- ◆ 长时间不用本钳表，请取出电池。
- ◆ 拆卸、校准、维修本钳表，必须由有授权资格的人员操作。
- ◆ 由于本钳表原因，继续使用会带来危险时，应立即停止使用，并马上封存，由有授权资格的机构处理。
- ◆ 本用户手册中标有“*”的内容仅限于C型。

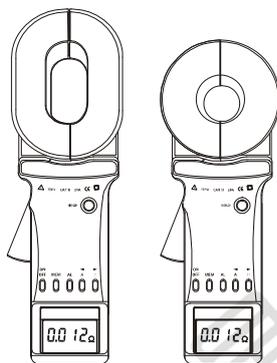
目 录

一、简介.....	3
二、规格.....	4
三、钳表结构.....	6
四、液晶显示.....	7
五、操作方法.....	9
六、测量原理.....	15
七、接地电阻测量方法.....	16
八、测量接地电阻的注意事项.....	23
九、注意事项.....	25
十、运输、贮存.....	26
十一、售后服务.....	26

ZTCR2000 钳形接地电阻测试仪

一、简介

ZTCR2000 钳形接地电阻仪是我公司技术研发团队对技术品质的卓越追求，通过不断创新完善，对老款产品的彻底升级。其性能主要体现在：



突破开机长时间自检等待，开机立即进入测试。

突破继电器自检方式，采用最先进的算法及数字集成处理技术。

突破老款产品笨重的问题，更加符合手持仪表的特性。

全新外观设计，面板 6 键操作，性能直通。

增加了声光报警功能，“嘟—嘟—嘟—”报警声。

增加了干扰信号识别指示功能，“嘟—嘟—嘟—”声提示。

测量范围增加到 $0.01 \Omega - 1200 \Omega$ 。

存储数据 99 组，功耗更低，最大启动、工作电流小于 50mA。

ZTCR2000 钳形接地电阻仪广泛应用于电力、电信、气象、油田、建筑及工业电气设备等的接地电阻测量、回路电阻测量。在测量有回路的接地系统时，不需断开接地引下线，不需辅助电极，安全快速。能测量出用传统方法

无法测量的接地故障，能应用于传统方法无法测量的场合，因为 ZTCR 钳形接地电阻仪测量的是接地体电阻和接地引线电阻的综合值。

ZTCR2000 钳形接地电阻仪有长钳口及圆钳口之分，见图。长钳口特别适宜于扁钢接地的场合。C 型钳形接地电阻仪还能测量接地系统的泄漏电流和中性线电流。

ZTCR2000 钳表已通过防爆认证，满足 GB3836-2000《爆炸性气体环境用电气设备》的要求。其防爆标志为 Ex ia II BT3Ga。防爆合格证号：CE13.2263。它可应用于相应的易燃易爆环境中。

二、规格

1. 量限及准确度

测量模式	测量范围	分辨力	准确度
电阻	0.010 Ω - 0.099	0.001 Ω	± (1% + 0.01 Ω)
	0.10 Ω - 0.99 Ω	0.01 Ω	± (1% + 0.01 Ω)
	1.0 Ω - 49.9 Ω	0.1 Ω	± (1% + 0.1 Ω)
	50.0 Ω - 99.5 Ω	0.5 Ω	± (1.5% + 0.5 Ω)
	100 Ω - 199 Ω	1 Ω	± (2% + 1 Ω)
	200 Ω - 395 Ω	5 Ω	± (5% + 5 Ω)
	400 - 590 Ω	10 Ω	± (10% + 10 Ω)
	600 Ω - 880 Ω	20 Ω	± (20% + 20 Ω)
	900 Ω - 1200 Ω	30 Ω	± (25% + 30 Ω)
*电流	0.00mA - 9.95mA	0.05mA	± (2.5% + 1mA)
	10.0mA - 99.0mA	0.1mA	± (2.5% + 5mA)

	100mA -300mA	1mA	± (2.5%+10mA)
	0.30A-2.99A	0.01A	± (2.5%+0.1A)
	3.0A-9.9A	0.1A	± (2.5%+0.3A)
	10.0A-20.0A	0.1 A	± (2.5%+0.5A)

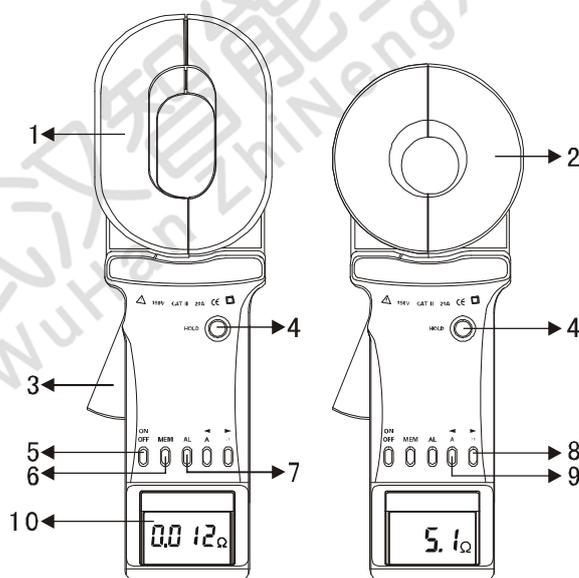
2. 技术规格

电阻量程	0.01 Ω -1200 Ω
*电流量程	0.00mA-20.0A
电阻分辨率	0.001 Ω
*电流分辨率	0.05mA
数据存储	99 组
声光报警	“嘟—嘟—嘟—”报警声，按 AL 键开、关
报警临界值设定范围	电阻：1-199 Ω； *电流：1-499mA
电 源	6VDC (4 节 5 号碱性干电池)
工作温湿度	-20℃-55℃； 10%RH-90%RH
液晶显示器	4 位 LCD 数字显示，长宽 47mm×28.5mm
钳口尺寸	长钳口 65mm×32mm； 圆钳口 Φ32mm
钳口张开尺寸	长钳口 35mm；圆钳口 32mm
钳表质量	长钳口 1160g；圆钳口 1120g(含电池)
钳表尺寸	长钳口：长宽厚 285mm×85mm×56mm 圆钳口：长宽厚 260mm×90mm×66mm
防爆标志	Exia II BT3 Ga

保护等级	双重绝缘
结构特点	钳形 CT
换 档	全自动换档
外部磁场、电场	<40A/m; <1V/m
单次测量时间	0.5 秒
电阻测量频率	>1KHz
*被测电流频率	50/60Hz 自动

注：“*”仅限于 C 型。

三、钳表结构

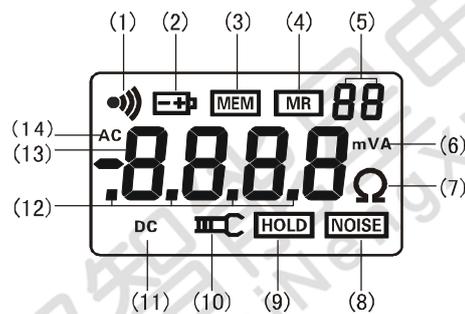


1. 长钳头: 65×32mm
2. 圆钳头: Φ 32mm
3. 扳机: 控制钳口张合
4. HOLD 键: 锁定/解除显示/存储
5. ON/OFF 键: 开机/关机/退出/组合清除数据

6. MEM 键：数据查阅键/组合清除数据
 7. AL 报警功能键：报警功能开启/关闭/报警临界值设定
 8. 电阻测量切换键 Ω /右箭头键 9. *电流测量切换键 A/左箭头键
 10. 液晶显示屏
- 注：“*”仅限于 C 型。

四、液晶显示

1. 液晶显示屏



- | | |
|-------------------|---------------|
| (1) 报警符号 | (2) 电池电压低符号 |
| (3) 存储数据已满符号 | (4) 数据查阅符号 |
| (5) 2 位存储数据组编号数字 | (6) 电流、电压单位符号 |
| (7) 电阻单位符号 | (8) 杂讯信号 |
| (9) 数据锁定符号 | (10) 钳口张开符号 |
| (11) 直流 DC 符号 | (12) 十进制小数点 |
| (13) 4 位 LCD 数字显示 | (14) 交流 AC 符号 |

2. 特殊符号说明

- (1).  钳口张开符号，钳口张开时，该符号显示。此时，可能人为扣

压扳机；或钳口已严重污染，不能再继续测量。

(2). “Er” 开机出错符号，可能开机时扣压扳机或钳口已张开。

(3).  电池电压低符号，当电池电压低于 5.3V，此符号显示，此时不能保证测量的准确度，应更换电池。

(4). “OL Ω ” 符号，表示被测电阻超出了钳表的上量限。

(5). “LO.01 Ω ” 符号，表示被测电阻超出了钳表的下量限。

* (6). “OL A” 符号，表示被测电流超出了钳表的上量限。

(7).  报警符号，当被测量值大于设定报警临界值时该符号闪烁显示，同时仪表发出间歇“嘟—嘟—嘟—”声。

(8).  存储数据已满符号，内存数据已满 99 组，不能再继续存储数据， 符号闪烁。

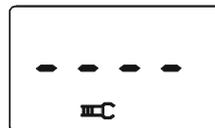
(9).  查阅数据符号，在查阅数据时显示，同时显示所存数据的编号。

(10).  符号，当被测试接地回路有较大干扰电流时此符号闪烁显示，同时仪表发出“嘟—嘟—嘟—”提示声。此时不能保证测试的准确性。

注：“*” 仅限于 C 型。

3. 显示示例

(1). ——钳口处于张开状态，不能测量



(2). ——开机出错指示 Er (Error)



(3). ——被测回路电阻小于 0.01 Ω



(4). ——被测回路电阻为: $5.1\ \Omega$



(5). ——被测回路电阻为: $2.1\ \Omega$

——锁定当前测量值: $2.1\ \Omega$

——自动存储为第 08 组数据



(6). ——查阅存储的第 26 组数据

——被测回路电阻为: $0.028\ \Omega$



* (7). ——报警功能启动, 被测电流
超过设定报警临界值

——电池电压低显示, 此时不
能保证测量的准确度

——被测量的电流为: 8.40A

——锁定当前显示值

——作为第 37 组数据存储当前锁定值



(8). ——查阅所存第 08 组数据

——被测量的电阻为: $30.0\ \Omega$

——此数据是在有很大干扰信号时测得



注: “*” 仅限于 C 型。

五、操作方法

1. 开机

注 意	开机时，不能扣压扳机，不能张开钳口，不能钳任何导线
	开机完成，显示“OL Ω”后，才能扣压扳机，打开钳口，钳被测导线
	开机前，扣压扳机一两次，确保钳口闭合良好
	开机时，要保持钳表的自然静止状态，不能翻转钳表，不能对钳口施加外力，否则不能保证测量的准确度

按 ON/OFF 键开机，首先自动测试液晶显示器，其符号全部显示，见图 1，同时，仪表自动校准，开机完成后显示“OL Ω”，自动进入电阻测量模式，见图 2，若没有正常开机自校准，仪表会显示“Er”符号，表示开机出错，见图 3。

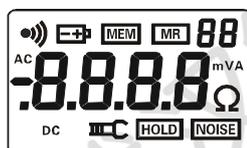


图 1



图 2



图 3



图4

图 4

开机出错需检查原因再重新开机。

如果开机自检后未出现“OL Ω”，而是显示一个较大的阻值，见图 4。但用测试环检测时，仍能给出正确的结果，这说明钳表仅在测大阻值时（如大于 100 欧）有较大误差，而在测小阻值时仍保持原有准确度，用户仍可放心使用。

2. 关机

钳表在开机后，按 ON/OFF 键关机。

钳表在开机 5 分钟后，液晶显示屏进入闪烁状态，闪烁状态持续 30 秒后自动关机，以降低电池消耗。在闪烁状态按 ON/OFF 键可延时关机，钳表继续工作。

在 **HOLD** 状态下，需先按 HOLD 键退出 **HOLD** 状态，再按 ON/OFF 键关机。

在设定报警临界值状态下，需先按 ON/OFF 键或按 AL 键 3 秒退出设定报警临界值状态，再按 ON/OFF 键关机。

3. 电阻测量

开机自检完成后，显示“OL Ω”，即可进行电阻测量。此时，扣压扳机，打开钳口，钳住待测回路，读取电阻值。

用户认为有必要，可以如图 5 所示用随机的测试环检验一下。其显示值应该与测试环上的标称值一致（5.1 Ω）。测试环上的标称值是在温度为 20℃ 下的值。显示值与标称值相差一个字，是正常的。如：测试环的标称值为 5.1 Ω 时，显示 5.0 Ω 或 5.2 Ω 都是正常的。

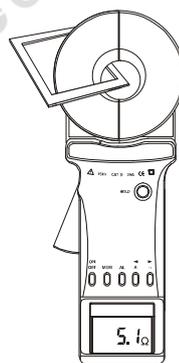


图 5

显示“OL Ω”，表示被测电阻超出了钳表的上量限，见图 2。



图6

显示“LO.01 Ω”，表示被测电阻超出了钳表的下量限，见图 6。

闪烁显示 ∞ 符号，同时具有间歇“嘟—嘟—嘟—”声，表示被测电阻超出了电阻报警临界值。

在 **HOLD** 状态下，需先按 HOLD 键退出 **HOLD** 状态，才能继续测量。

在 **MR** 状态下，需先按 **MEM** 键退出 **MR** 状态，才能继续测量。

在设定报警临界值状态下，需先按 **ON/OFF** 键或按 **AL** 键 3 秒退出设定报警临界值状态，才能继续测量。

*在电流测试模式下，按 **Ω** 键切换到电阻测试模式。

*4. 电流测量

开机自检完成，钳表自动进入电阻测量模式，显示“0L Ω”后，按 **A** 键，钳表进入电流测量模式，显示“AC 0.00mA”，见图 7。此时，扣压扳机，打开钳口，钳住待测导线，读取电流值。



图7



图8

钳表显示“OL A”，表示被测电流超出了钳表的上量限，见图 8。

闪烁显示  符号，同时具有间歇“嘟--嘟--嘟--”声，表示被测电流超出了所设定的电流报警临界值。

在 **HOLD** 状态下，需先按 **HOLD** 键退出 **HOLD** 状态，才能继续测量。

在 **MR** 状态下，需先按 **MEM** 键退出 **MR** 状态，才能继续测量。

在设定报警临界值状态下，需先按 **ON/OFF** 键或按 **AL** 键 3 秒退出设定报警临界值状态，才能继续测量。

在电阻测试模式下，按 **A** 键切换到电流测试模式。

5. 数据锁定/解除/存储

在测试模式下，按 **HOLD** 键锁定当前显示值，显示 **HOLD** 符号，同时，将此锁定值作为一组数据依次自动编号并存储，再按 **HOLD** 键取消锁定，**HOLD**

符号消失，可继续测量。循环操作，能存储 99 组数据。若存储已满，闪烁显示 **MEM** 符号。

如图 9，锁定被测电阻 $0.016\ \Omega$ ，同时作为第 01 组数据存储。

如图 10，锁定被测电流 278mA ，同时作为第 99 组数据存储，此时内存已满，**MEM** 符号闪烁显示。

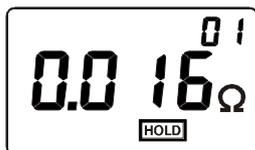


图9

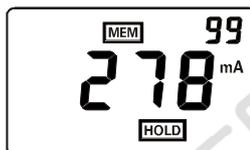


图10

在数据查阅模式下，按 **MEM** 键退出数据查阅，才能进行数据锁定、存储操作。

在报警临界值设定状态下，需先按 **ON/OFF** 键或按 **AL** 键 3 秒退出报警临界值设定状态，才能进行数据锁定、存储操作。

关机后再开机，不会丢失所存数据。

6. 数据查阅

按 **MEM** 键进入查阅存储数据模式，且默认显示所存的第 01 组数据，见图 11。再按向右箭头键，

向上翻阅所存数据，按向左箭头键，向下翻阅所存数据。若

无存储数据，显示见图 12。



图11

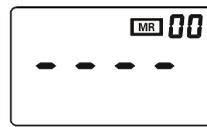


图12

在报警临界值设定状态下，需先按 **ON/OFF** 键或按 **AL** 键 3 秒退出报警临界值设定状态，再按 **MEM** 键进入查阅存储数据模式。

7. 报警功能设定

在测试模式下，按 **AL** 键开启或关闭报警功能。

在测试模式下，长按 AL 键 3 秒后进入设定报警临界值功能，此时最高位数字闪烁，先设置最高位，见图 13、图 14。按 AL 键切换高位到低位的数字，在当前位数字闪烁时按左右箭头键改变“0、1、…9”的数字，各位数字设置完毕后，按 AL 键 3 秒确认当前设定的报警临界值，设定成功即开启报警功能，然后自动回到测量模式。若负载大于报警临界值，仪表会闪烁显示报警符号，同时发出间歇“嘟—嘟—嘟—”声。

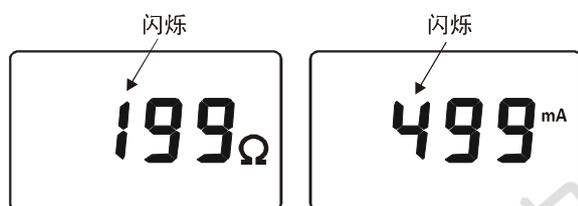


图13. 电阻报警临界值设定 图14. 电流报警临界值设定

设定过程中，按 ON/OFF 键可以退出报警临界值设定功能，返回测量状态，不改变之前的设定值。

在数据查阅模式下，按 MEM 键退出数据查阅模式，才能进行报警临界值设定操作。

8. 报警临界值查看

在测试模式下，按 AL 键 3 秒后进入查看报警临界值，其高位闪烁显示，每次查看的是上次设定的值。再按 AL 键 3 秒或 ON/OFF 键退出查看，



图15

返回测量状态。如图 15，上次设定的电阻报警临界值为 20 Ω。

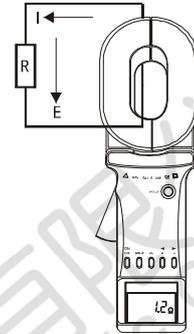
9. 数据清除

在数据查阅模式下，按 MEM 键+ON/OFF 键，自动清除所有存储数据。数据清除完毕后显示见图 12。数据清除后不能再恢复。

六、测量原理

1. 电阻测量原理

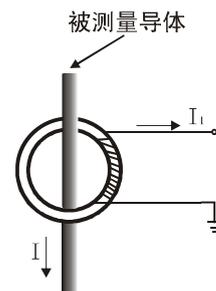
ZTCR2000 钳形接地电阻仪测量接地电阻的基本原理是测量回路电阻。见下图。钳表的钳口部分由电压线圈及电流线圈组成。电压线圈提供激励信号，并在被测回路上感应一个电势 E 。在电势 E 的作用下将在被测回路产生电流 I 。钳表对 E 及 I 进行测量，并通过下面的公式即可得到被测电阻 R 。



$$R=E/I$$

2. 电流测量原理

C+型钳形接地电阻仪测量电流的基本原理与电流互感器的测量原理相同。见下图。被测量导线的交流电流 I ，通过钳口的电流磁环及电流线圈产生一个感应电流 I_1 ，钳表对 I_1 进行测量，通过下面的公式即可得到被测电流 I 。



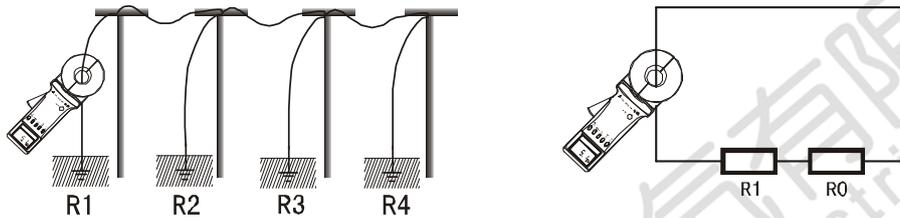
$$I=n \cdot I_1$$

其中： n 为副边与原边线圈的变比系数。

七、接地电阻测量方法

1. 多点接地系统

对多点接地系统（例如输电系统杆塔接地、通信电缆接地系统、某些建筑物等），它们通过架空地线（通信电缆的屏蔽层）连接，组成了接地系统。见下图。当用钳表测量时，其等效电路如下：



其中： R_1 为预测的接地电阻。

R_0 为所有其它杆塔的接地电阻并联后的等效电阻。

虽然，从严格的接地理论来说，由于有所谓的“互电阻”的存在， R_0 并不是通常的电工学意义上的并联值（它会比电工学意义上的并联值稍大），但是，由于每一个杆塔的接地半球比起杆塔之间的距离要小得多，而且毕竟接地点数量很大， R_0 要比 R_1 小得多。因此，可以从工程角度有理由地假设 $R_0=0$ 。这样，我们所测的电阻就应该是 R_1 了。

多次不同环境、不同场合下与传统方法进行对比试验，证明上述假设是完全合理的。

2. 有限点接地系统

这种情况也较普遍。例如有些杆塔是5个杆塔通过架空地线彼此相连；再如某些建筑物的接地也不是一个独立的接地网，而是几个接地体通过导线彼此连接。

在这种情况下，如果将上图中的 R_0 视为0则会对测量结果带来较

大误差。

出于与上述同样的理由，我们忽略互电阻的影响，将接地电阻的并联后的等效电阻按通常意义上的计算方法计算。这样，对于 N 个（N 较小，但大于 2）接地体的接地系统，就可以列出 N 个方程：

$$R_1 + \frac{1}{\frac{1}{R_2} + \frac{1}{R_3} + \dots + \frac{1}{R_N}} = R_{1T}$$
$$R_2 + \frac{1}{\frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_3} + \dots + \frac{1}{R_N}} = R_{2T}$$
$$R_N + \frac{1}{\frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} + \dots + \frac{1}{R_{(N-1)}}} = R_{NT}$$

其中： R_1 、 R_2 、…… R_N 是我们要求得的 N 个接地体的接地电阻。

R_{1T} 、 R_{2T} 、…… R_{NT} 分别是用钳表在各接地支路所测得的电阻。

这是一个有 N 个未知数，N 个方程的非线性方程组。它是有确定解的，但是人工解它是十分困难的，当 N 较大时甚至是不可能的。

为此，请选购我公司的有限点接地系统解算程序软件，用户即可使用办公电脑或手提电脑进行机解。

从原理上来说，除了忽略互电阻以外，这种方法不存在忽略 R_0 所带来的测量误差。

但是，用户需要注意的是：您的接地系统中，有几个彼此相连接的接地体，就必须测量出同样个数的测试值供程序解算，不能或多或少。而程序也是输出同样个数的接地电阻值。

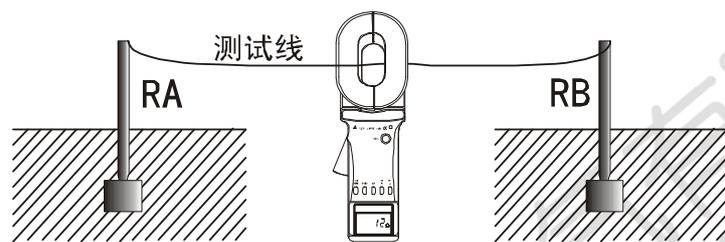
3. 单点接地系统

从测试原理来说，ZTCR 钳表只能测量回路电阻，对单点接地是测不出来的。但是，用户完全可以利用一根测试线及接地系统附近的接地极，人为地

制造一个回路进行测试。下面介绍二种用钳表测量单点接地的方法，此方法可应用于传统的电压-电流法无法测试的场合。

(1) . 二点法

见下图，在被测接地体 RA 附近找一个独立的接地较好的接地体 RB（例如临近的自来水管、建筑物等）。将 RA 和 RB 用一根测试线连接起来。



由于钳表所测的阻值是两个接地电阻和测试线阻值的串联值。

$$R_T = R_A + R_B + R_L$$

其中：RT 为钳表所测的阻值。

RL 为测试线的阻值。

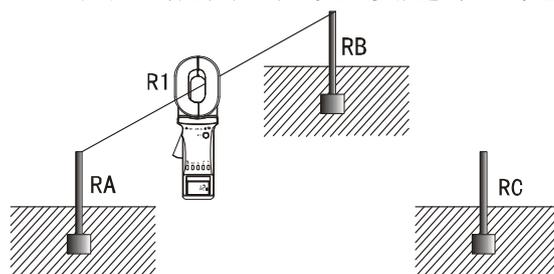
将测试线头尾相连即可用钳表测出其阻值 RL。

所以，如果钳表的测量值小于接地电阻的允许值，那么这两个接地体的接地电阻都是合格的。

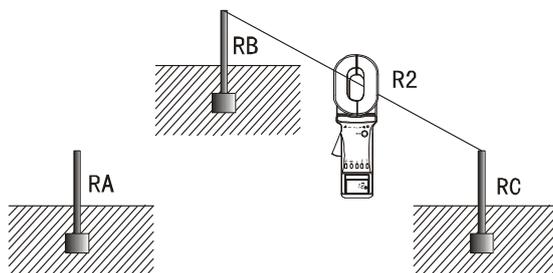
(2). 三点法

如下图，在被测接地体 RA 附近找二个独立的接地体 RB 和 RC。

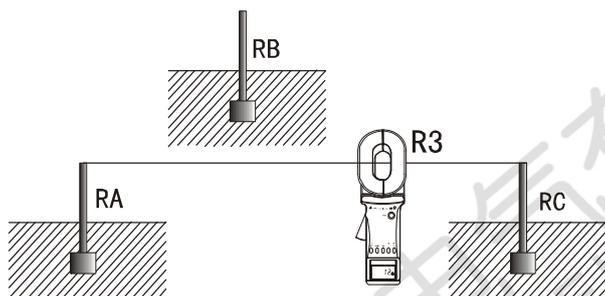
第一步，将 RA 和 RB 用一根测试线连接起来，见下图。用钳表读得第一个数据 R1。



第二步，将 RB 和 RC 连接起来，见下图。用钳表读得第二个数据 R2。



第三步，将 RC 和 RA 连接起来，见下图。用钳表读得第三个数据 R3。



上面三步中，每一步所测得的读数都是两个接地电阻的串联值。这样，就可以很容易地计算出每一个接地电阻值：

$$\text{由于： } R1=RA+RB \quad R2=RB+RC \quad R3=RC+RA$$

$$\text{所以： } RA=(R1+R3-R2) \div 2$$

这就是接地体 RA 的接地电阻值。为了便于记忆上述公式，可将三个接地体看作一个三角形，则被测电阻等于邻边电阻相加减对边电阻除 2。

其它两个作为参照物的接地体的接地电阻值为：

$$RB=R1-RA \quad RC=R3-RA$$

七、现场应用

1. 电力系统的应用

(1). 输电线路杆塔接地电阻的测量

通常输电线路杆塔接地构成多点接地系统，只需用 ZTCR 钳表钳住接地引下线，即可测出该支路的接地电阻阻值。

(2). 变压器中性点接地电阻的测量

变压器中性点接地有二种情形：如有重复接地则构成多点接地系统；如无重复接地按单点接地测量。

测量时，如钳表显示“L 0.01 Ω”，可能同一个杆塔或变压器有两根以上接地引下线并在地下连接。此时应将其它的接地引下线解开，只保留一根接地引下线。

(3). 发电厂变电所的应用

ZTCR 钳表可以测试回路的接触情况和连接情况。借助一根测试线，可以测量站内装置与地网的连接情况。接地电阻可按单点接地测量。

2. 电信系统的应用

(1). 楼层机房接地电阻的测量

电信系统的机房往往设在楼房的上层，使用摇表测量非常困难。而用 ZTCR 钳表测试则非常方便，用一根测试线连接消防栓和被测接地极（机房内都设有消防栓），然后用钳表测量测试线。

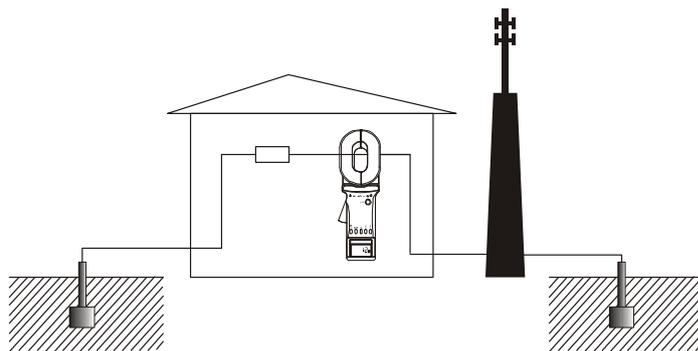
钳表阻值 = 机房接地电阻 + 测试线阻值 + 消防栓接地电阻

如果消防栓接地电阻很小，则：

机房接地电阻 \approx 钳表阻值 - 测试线阻值

(2). 机房、发射塔接地电阻的测量

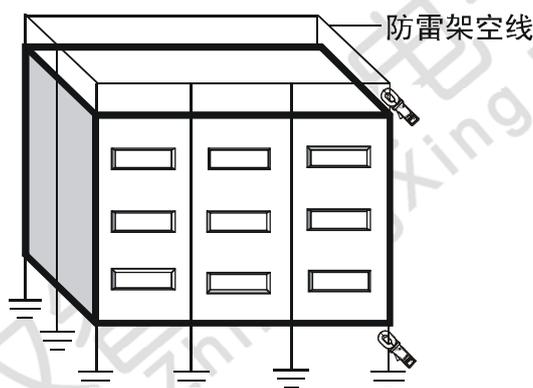
机房、发射塔接地通常构成二点接地系统，如下图。



如果钳表的测量值小于接地电阻的允许值，那么机房、发射塔的接地电阻都是合格的。如果钳表的测量值大于允许值，请按单点接地进行测量。

3. 建筑物防雷接地系统的应用

建筑物的接地极如互相独立，各接地极的接地电阻测量见下图。



4. 加油站接地系统的应用

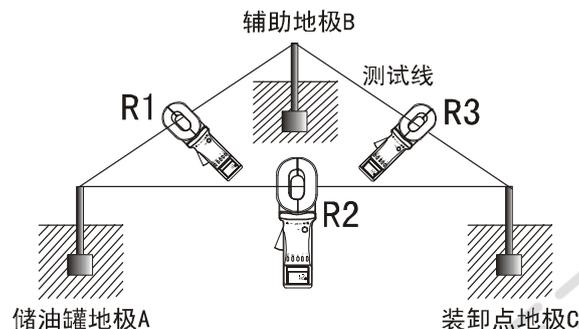
在爆炸性气体环境下，如加油站、油田、油槽等设备必须使用防爆型产品。

根据 JJF2-2003《接地式防静电装置检测规范》，加油站主要需测试如下设施的接地电阻及连接电阻。测试时使用的仪器必须满足 GB3836-2000《爆炸性气体环境用电气设备》的要求。

序号	检测项目	技术要求
1	储油罐接地电阻	$\leq 10 \Omega$
2	装卸点接地电阻	$\leq 10 \Omega$
3	加油机接地电阻	$\leq 4 \Omega$
4	加油机输油软管连接电阻	$\leq 5 \Omega$

B 型钳表已通过防爆认证。其防爆标志为 Ex ia II BT3Ga。防爆合格证号：CE13.2263。它可应用于相应的易燃易爆环境中。

(1) 储油罐、装卸点接地电阻的测量



如上图，在加油站接地系统中，储油罐接地极 A 与加油机相连接，装卸点接地极 C 是一个独立的接地极。再找一个独立的接地极作为辅助接地极 B（如自来水管等），按三点法用钳表分别测出 R1、R2 和 R3。

则可计算出：

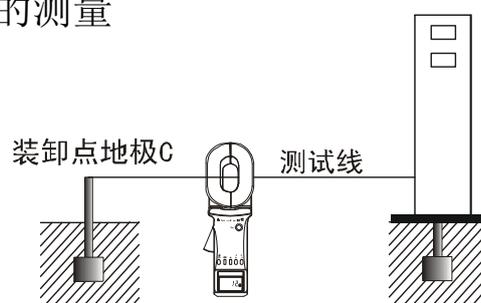
储油罐接地电阻为： $R_A = (R_1 + R_2 - R_3) \div 2$

装卸点接地电阻为： $R_C = R_2 - R_A$

辅助地极接地电阻为： $R_B = R_1 - R_A$

注：测 R1 时，BC、AC 间不能有导线连接。测 R2、R3 时类推。

(2). 加油机接地电阻的测量

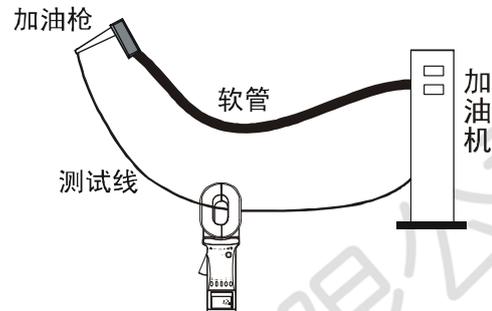


如上图，找一个与加油机接地极互相独立的接地极，如装卸点接地极等。用测试线将两点连接起来，用钳表测出读数 R_T 。则可计算出：加油机接地电阻

为： $R=RT-RC$

其中： RT 为钳表所测阻值。 RC 为装卸点接地电阻。

(3). 加油机输油软管连接电阻的测量：



用一根测试线将加油枪和加油机连接起来。用钳表测出读数 RT 。

则可计算出：

加油机软管连接电阻为： $R=RT-RL$

其中： RT 为钳表所测阻值。 RL 为测试线的电阻。

八、测量接地电阻的注意事项

1. 用户有时会用 ZTCR 和传统的电压电流法进行对比测试，并出现较大的差异，对此，我们敬请用户注意如下问题：

(1). 用传统的电压电流法测试时是否解扣了（即是否把被测接地体从接地系统中分离出来了）。如果未解扣，那么所测量的接地电阻值是所有接地体接地电阻的并联值。

测量所有接地体接地电阻的并联值大概是没有什么意义的。因为我们测量接地电阻的目的是将它与有关标准所规定的一个允许值进行比较，以判定接地电阻是否合格。

例如：在 GB50061-97 “66KV 及以下架空电力线路设计规范”中所规定的接地电阻允许值是针对所谓“每基杆塔”而规定的。在标准的条文解释中明确指出：“每基杆塔的接地电阻，是指接地体与地线断开电气连接所测得的电阻值。如果接地体未断开与地线的电气连接，则所测得的接地电阻将是多基杆塔并联接地电阻”。

这个规定是相当明确的。

前已述及，用 ZTCR 钳表测量出的结果是每条支路的接地电阻，在接地线接触良好的情况下，它就是单个接地体的接地电阻。

十分明显，在这种情况下，用传统的电压电流法和 ZTCR 钳表测试，它们的测量结果根本就没有可比性。被测对象既然不是同一的，测量结果的显著差异就是十分正常的了。

(2). 用 ZTCR 钳表所测得的接地电阻值是该接地支路的综合电阻。它包括该支路到公共接地线的接触电阻、引线电阻以及接地体电阻。而用传统的电压电流法在解扣的条件下，所测得的值仅仅是接地体电阻。

十分明显，前者的测量值要较后者大。差别的大小就反映了这条支路与公共接地线接触电阻的大小。

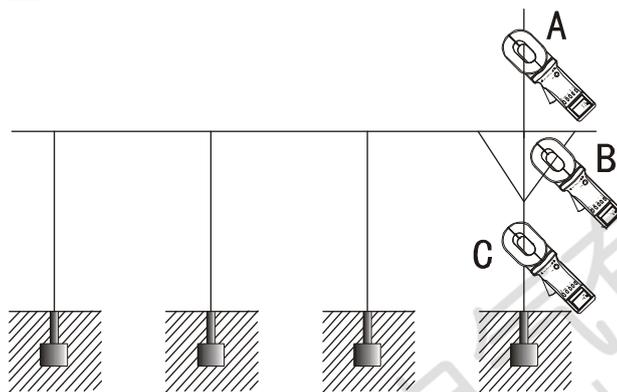
应该说明，国家标准中所规定的接地电阻是包括接地引线电阻的。在 DL/T621-1997 “交流电气装置的接地”中的名词术语中有如下规定：“接地极或自然接地极的对地电阻和接地线电阻的总和，称为接地装置的接地电阻”。

这种规定同样十分明确。这是因为引线电阻和接地体接地电阻在防雷安

全上来说都是等效的。

2. 测量点的选择

在某些接地系统中，如下图所示，应选择一个正确的测量点进行测量，否则会得到不同的测量结果。



在 A 点测量时，所测的支路未形成回路，钳表显示“0L Ω ”，应更换测量点。

在 B 点测量时，所测的支路是金属导体形成的回路，钳表显示“L 0.01 Ω ”或金属回路的电阻值，应更换测量点。

在 C 点测量时，所测的是该支路下的接地电阻值。

九、注意事项

1. 仪器应放置于干燥、通风，无腐蚀性气体的室内。
2. 请不要私自拆卸、分解或改造仪器，否则有触电的危险。
3. 请不要私自维修仪器或自主改造、加工仪器，否则仪器不在质保之列。
4. 为发挥本产品的优秀性能,在使用本公司产品前请仔细阅读使用说明

书。

十、运输、贮存

■运输

设备需要运输时，建议使用本公司仪器包装木箱和减震物品，以免在运输途中造成不必要的损坏，给您造成不必要的损失。

设备在运输途中不使用木箱时，不允许堆码排放。使用本公司仪器包装箱时允许最高堆码层数为二层。

运输设备途中，仪器面板应朝上。

■贮存

设备应放置在干燥无尘、通风无腐蚀性气体的室内。在没有木箱包装的情况下，不允许堆码排放。

设备贮存时，面板应朝上。并在设备的底部垫防潮物品，防止设备受潮。

十一、售后服务

本产品整机保修一年，实行“三包”，终身维修，在保修期内凡属本公司设备质量问题，提供免费维修。由于用户操作不当或不慎造成损坏，提供优惠服务。